



Reha GmbH

Aufbereitung und Vermarktung von Recycling-Kunststoffen

Datenblatt / Data Sheet

2019

PS.CP7-K (post production)

Spritzguss und Extrusions- Qualität / injection and extrusion- quality

Prüfergebnisse / test results

Dichte / Density	1,05 g/cm ³ (ISO 1183)
MFI / (200°C/5 Kg): Melt Flow Index	6-7 g/10 min
Charpy-Kerbschlagzähigkeit 23°: Charpy notched impact Strength	4-5 KJ/m ² (ISO 179/1eA)
Zugfestigkeit (5 mm/ min): Tensile Strength	28 MPa (ISO 527-1)
Zug.-E-Modul (1 mm/ min): Elastic Modulus	2.600 MPa (ISO 527-1)

Alle Angaben sind als Richtwerte zu verstehen, nicht als Mindestwerte.

All Parameters are reference values, no minimum values.

Ansprechpartner / contact person

Tom Hagemann
Produktmanager

Tel. +49 (0)7262/2075493

Fax +49 (0)7262/6101976

t.h@reha-gmbh.de

Speyerer Straße 18 • 75031 Eppingen

Tel.: 0049 (0) 7262 / 6101975 • Fax.: 0049 (0) 7262 / 6101976

E-Mail: h.h@reha-gmbh.de • Internet: www.reha-gmbh.de

Bankverbindung: Volksbank Brackenheim-Güglingen (BLZ 620 914 00) Kto. 6 000 00 2

HRB-Nr. 107595 Amtsgericht Stuttgart • Geschäftsführer: Hermann Hagemann • USt.-ID-Nr.: DE 161337860